

**Алюминиевые проволоки ф. Fidat (Италия) для механизированной и ручной аргодуговой сварки алюминия и его сплавов.**

№ п/п	Марка проволоки	Классификация по стандартам		Аттеста ция надзор ного органа	Назначение, область применения	Ø x L (Ø кассеты), мм		Защит ный газ	Химический состав наплавленного металла, %										Механические свойства наплавленного металла					
		AA (USA)	DIN (Germania)			MIG	TIG		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Примеси		Al (Min)	R <sub>m</sub> Н/мм <sup>2</sup>	R <sub>0,2</sub>	A <sub>5</sub> , %	T <sub>пл.</sub> , °C
																		всего	(Min)					
1	<b>Fidat Al 99.5</b>	1050	SG Al 99.5 (3.0259)		Беспримесная алюминиевая сварочная проволока для TIG/MIG сварки нелегированных алюминиевых сплавов. Хорошая устойчивость к коррозии. Прекрасная удельная проводимость.	<b>D300- 6кг D100- 0,5кг 0,8-1,0- 1,2-1,6- 2,0-2,4</b>	1,6-2,0- 2,4-3,0- 4,0-5,0 x 1000 мм	11, 12, 13	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05		0,07	0,03	0,0008	0,02		99,5	80-120	35-100	15-35	647-658
2	<b>Fidat Al 99.8</b>	1080	SG Al 99.8 (3.0286)		Беспримесная алюминиевая сварочная проволока для TIG/MIG сварки нелегированных алюминиевых сплавов. Хорошая устойчивость к коррозии. Прекрасная удельная проводимость.				0,15	0,03	0,03	0,02	0,02		0,06	0,02	0,0008	0,02		99,8	65-110	30-90	15-35	647-658
3	<b>Fidat Al 99.88</b>	1188			Совершенно беспримесная алюминиевая проволока пригодная для оборудования с пламенным напылением, систем нанесения покрытий электродуговым и вакуумным способом. Проволока поставляется с различной степенью отжига.				0,06	0,06	0,005	0,01	0,01	-	0,03	0,01	-	0,01	-	99,88	65-110	30-90	-	657-660
4	<b>Fidat Al Si 5</b>	4043	SG Al Si 5 (3.2245)		Алюминиевая сварочная проволока легированная кремнием для TIG/MIG сварки. Предназначена для сварки AL Si и AL Mg Si сплавов.				4,5- 6,0	0,60	0,05	0,05	0,05		0,10	0,15	0,0008	0,05	0,15	ост.	105-130	70-90	15-25	573-632
5	<b>Fidat Al Si 12</b>	4047	SG Al Si 12 (3.2585)		Алюминиевая сварочная проволока легированная кремнием для алюминиевой пайки и сварки. Подходит для литейных алюминиевых и деформированных сплавов. Низкая температура плавления проволоки уменьшает деформацию основного металла.				11-13	0,06	0,05	0,15	0,10		0,20	0,15	0,0008	0,05	0,15	ост.	125-150	70-85	15-30	573-585
6	<b>Fidat Al Mg 3</b>	5754	SG Al Mg 3 (3.3536)		Алюминиевая сварочная проволока легированная магнием для TIG/MIG сварки AL Mg сплавов с содержанием магния максимум 3 %.				0,40	0,40	0,10	0,5	2,6- 3,6	0,30	0,20	0,15	0,0008	0,05	0,15	ост.	225-260	95-130	15-30	560-630
7	<b>Fidat Al Mg 4.5 Mn</b>	5183	SG Al Mg 4.5 Mn (3.3548)		Алюминиевая сварочная проволока легированная магнием для TIG/MIG сварки AL Mg сплавов. Коррозионная стойкость очень хорошая, особенно в морской атмосфере.				0,20	0,40	0,10	0,5- 1,0	4,3- 5,2	0,05- 0,25	0,25	0,15	0,0008	0,05	0,15	ост.	300-330	125-145	15-25	579-638
8	<b>Fidat Al Mg 5</b>	5356	SG Al Mg 5 (3.3556)		Алюминиевая сварочная проволока легированная магнием и марганцем для TIG/MIG сварки. Применяется для сварки пластин с высокой прочностью сварного шва.				0,25	0,40	0,10	0,05- 0,20	4,5- 5,5	0,05- 0,20	0,10	0,06- 0,20	0,0008	0,05	0,15	ост.	275-315	115-140	25-35	571-633
9	<b>Fidat Al Mg 5 Mn</b>	5556			Алюминиевая сварочная проволока легированная магнием и марганцем для TIG/MIG сварки. Применяется для сварки пластин с высокой прочностью сварного шва.				0,25	0,40	0,10	0,60- 1,0	5,0- 5,5	0,05- 0,20	0,20	0,05- 0,20	0,0008	0,05	0,15	ост.	300-330	125-145	25-35	573-638