

Порошковые и металлопорошковые проволоки Fileur фирмы Trafilerie di Cittadella (Италия).

№ п/п	Марка проволоки	Классификация по стандартам		Аттеста ция надзор ного органа	Назначение, область применения	Положе ние сварки	Диа метр, мм	Защит ный газ	Н ₂ , см ³ / 100гр	Химический состав наплавленного металла, %							Механические свойства наплавленного металла			
		AWS A5.18, 20, 28, 29	EN 758, 12071, 12535 DIN 8555							C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	σ _T	σ _B	δ ₅ , %	CV, J(°C)
																	Н/мм ²			
3. Металлопорошковые проволоки бесшовные.																				
3.1	Fileur GPM	A5.18 - E70C3Mn4	758 - T46 2 M M 1 H5	LRS, DNV, BV, ABS, GL, RINA, TÜV, DB, CL	Судостроение, подвижной состав, бойлеры и сосуды под давлением.	1	1,0-1,6	M21	<3	0,06	0,80	1,30	-	-	-	-	>460	530-660	>22	>47(-20) ~80
3.2	Fileur AMC 01	E70 6 Mn4	T46 4 M M 1 H5/T42 4 M C 1 H5	-		1	1,2-2,4	M21	<3	0,06	0,35	1,40	-	-	-	-	>460	530-660	>22	>47(-40) ~80
						C1		<3	0,05	0,30	1,30	-	-	-	-	>420	500-640	>22	>47(-40) ~70	
3.3	Fileur AMC 01/S	E70 6 Mn4	T46 6 M M 1 H5	-		1	1,0-2,4	M21	<3	0,06	0,35	1,40	-	-	-	-	>460	530-640	>22	>47(-60)
3.4	Fileur AMC 05	A5.28 - E80 Ni1 Mn4	758 - T46 5 1Ni M M 2 H5	TÜV	Судостроение, оффшорные конструкции, мосты и конструкции ответственного назначения.	2	1,0-2,4	M21	<3	0,06	0,50	1,30	-	1,00	-	-	>470	550-680	>24	>47(-40) ~80
3.5	Fileur AMC 10	E90 CG Mn4	12535 - T55 2 Z M M 2 H5	-	Судостроение, подвижной состав и сосуды под давлением при высоких температурах.	2	1,0-2,4	M21	<3	0,06	0,40	1,40	-	1,00	0,20	-	>540	610-720	>24	>47(-20)
3.6	Fileur AMC 15	A5.29 - E111 TG K4	T69 4 Mn2 NiCrMo M M 2 H5	TÜV	Конструкции подвергаемые большим нагрузкам.	2	1,0-2,4	M21	<3	0,07	0,40	1,40	0,50	2,20	0,40	-	>690	770-900	>17	>47(-40) ~70 >27(-51) ~50
						Механические св-ва при T/O T=580 °C - 2ч.														>690

3.7	Fileur AMC 18	A5.28 - E90 CGMH4	T55 4 1NiMo M M 2 H5	-	Конструкции подвергаемые большим нагрузкам.	2	1,0-2,4	M21	<3	0,06	0,45	1,30	-	1,00	0,50	-	>540	620-760	>18	>47(-40) ~70
3.8	Fileur AMC 20	E120CG MH4	T89 4 Z M M 2 H5	-		2	1,0-2,4	M21	<3	0,06	0,50	1,60	1,00	2,20	0,40	-	>940	980-1180	>15	>47(-40) >27(-51)
3.9	Fileur AMC 25	E80CG MH4	12071 - T Z M M 2 H5	-	Нефтяная отрасль и тепловые установки. PWHT: 620 °C x 60 мин.	2	1,0-2,4	M21	-	0,06	0,45	1,10	0,50	-	0,50	-	>470	560-690	>24	>47(+20)
3.10	Fileur AMC 30	E80CG MH4	758 - T42 4 M M 2 H5	-	Коррозионностойкие стали.	2	1,0-2,4	M21	<3	0,06	0,45	1,20	-	0,50	-	0,50	>420	550-640	>22	>47(-40) >27(-60)
3.11	Fileur AMC 35	E80CG MH4	T46 2 Mo M M 2 H5	TÜV, DB	Нефтяная отрасль и тепловые установки. PWHT: 620 °C x 60 мин.	2	1,0-2,4	M21	-	0,06	0,35	1,40	-	-	0,50	-	>470	550-690	>24	>47(-20)
3.12	Fileur AMC 40	E80CB2 MH4	12071 - T CrMo 1 M M 2 H5	TÜV		2	1,0-2,4	M21	-	0,06	0,40	1,10	1,20	-	0,50	-	>470	550-690	>19	>47(+20)
3.13	Fileur AMC 45	E90CB3 MH4	T CrMo 2 M M 2 H5	TÜV		2	1,0-2,4	M21	-	0,06	0,35	1,10	2,20	-	1,00	-	>540	620-760	>17	>47(+20)