

Порошковые и металлопорошковые проволоки Fileur фирмы Trafilerie di Cittadella (Италия).

№ п/п	Марка проволоки	Классификация по стандартам		Аттестация надзорного органа	Назначение, область применения	Положение сварки	Диаметр, мм	Защитный газ	H ₂ , см ³ /100гр	Химический состав наплавленного металла, %							Механические свойства наплавленного металла			
		AWS A5.18, 20, 28, 29	EN 758, 12071, 12535 DIN 8555							C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	σ _T	σ _B	δ ₅ , %	CV, J(°C)
8. Металлопорошковые проволоки шовные.																				
8.1	Fileur PMC	A5.18 - E70C6Mn4	758 - T46 4 M M 1 H5	ABS, BV, CL, DNV, GL, LRS, RINA, TÜV, DB	Судостроение, подвижной состав и для сосудов под давлением.	1	1,0-1,6	M21	<4	0,06	0,80	1,40	-	-	-	-	>460	530-660	>22	>47(-40) ~60
										Механические св-ва при T/O T=580 °C - 2ч.				>460	500-600	>24	>47(-40) ~60			
8.2	Fileur PMC 05	A5.28 - E70CGM H4	T46 6 1Ni M M 1 H5	TÜV	Судостроение, оффшорные конструкции, мосты и конструкции ответственного назначения.	1	1,0-1,6	M21	<4	0,06	0,50	1,20	-	1,00	-	-	>460	530-660	>22	>47(-60) ~90
8.3	Fileur PMC 10	E70Cn2M H4	T46 6 2Ni M M 1 H5	-		1	1,0-1,6	M21	<4	0,06	0,40	1,40	-	2,00	-	-	>460	530-660	>22	>47(-60) ~90
8.4	Fileur PMC 30	E80CG	T42 4 Z M M 2 H10	-	Для сталей устойчивых к атмосферной коррозии.	2	1,0-1,6	M21	-	0,06	0,45	1,20	-	0,50	-	0,50	>470	550-640	>20	>47(-40) ~70
8.5	Fileur PMC 91	(ER90B9)	1271 - T Z M M 2 H5	-	Для нефтяной промышленности и нагревательных установок. PWHT: 760°C x 120 мин.	2	1,0-1,6	M21	-	0,09	0,20	0,75	9,00	0,70	1,00	Nb-0,035	>550	680-800	>16	RT>25
8.6	Fileur PMC 609	-	8555 - MSG 6-60	-	Для наплавки элементов землеройных машин, вальцов, дробилок, мельнич и суппортов.	Н, Г	1,2-1,6	M21	-	0,45	3,00	0,40	9,00	-	-	-	HRc: 56-60			
8.7	Fileur PZP	-	-	-	Автомобилестроение, судостроение, системы вентиляции.	Н	0,9-1,6	M21	Проволока с высоким содержанием Al: сварка за 1 проход с разжижением основного металла.											
8.8	Fileur PNG	A5.20 - E71TGS	-	-	Самозащитная. Судостроение, подвижной состав,	1	0,8-1,6	-	-	0,30	0,20	0,60	-	-	-	Al-1,60	>400	>480	>22	-