

# X3 MIG Welder

Прочные и надежные



Made in Finland



And you know.

# X3 MIG Welder

## Мощный инструмент для серьезных сварщиков

X3 MIG Welder — это надежный партнер для серьезного сварщика. Это в высшей степени практичный аппарат для сварки MIG/MAG от финского производителя качественного оборудования для сварки. Компания Kemppi — ведущий мировой поставщик прогрессивных инверторных технологий для энергоэффективной сварки.

**X3 MIG Welder** — это сварочная система с источником питания, который доступен в двух версиях (400 и 500 А), механизмом подачи проволоки для 300-миллиметровых катушек проволоки и сварочной горелкой Kemppi MMT с разъемом Euro. Дополнительно доступны кабели разной длины и комплекты колес.

Устройство можно подключить к любому трехфазному источнику питания напряжением 380–440 В. Его можно использовать для сварки MIG/MAG, устройство совместимо с широким ассортиментом присадочной проволоки диаметром от 0,8 до 1,6 мм и порошковой проволоки до 2,0 мм. Источник питания на 400 и на 500 А также поддерживает строжку угольной дугой.

Сварочный процесс MIG/MAG был тщательно отлажен в сварочной лаборатории Kemppi, чтобы обеспечить превосходную устойчивость горения дуги. Это упрощает управление дугой и сводит количество брызг к минимуму.

Устойчивость горения дуги и высокое качество сварки также легко обеспечить при использовании недорогого защитного газа — CO<sub>2</sub>. Уменьшение объема брызг позволяет тратить меньше времени на шлифовку после сварки, то есть сварщики могут полностью сконцентрироваться на продуктивной работе.

\* Недоступно в Австралии и Новой Зеландии

## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### ПОТЯСАЮЩАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Обеспечивает силу тока до 500 А с рабочим циклом 60 %. Удобный контроль дуги, также при использовании CO<sub>2</sub> в качестве защитного газа. Обеспечивает экономичность сварочного производства.



### ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Пользовательский интерфейс обеспечивает удобство и простоту использования. Сварщики могут полностью сконцентрироваться на создании качественных швов.



### УДОБСТВО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Эргономичные ручки и небольшой вес. Дополнительно доступны комплекты колес. Бесценное рабочее время не тратится на перемещение оборудования.

## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ X3 POWER SOURCE

**Превосходная устойчивость горения дуги** благодаря тщательно отлаженному сварочному процессу MIG/MAG и специальным функциям для точной настройки начала и конца шва.

**Большой ресурс питания** и высокие показатели рабочего цикла позволяют эффективно использовать строжку угольной дугой\* в моделях на 400 и 500 ампер.

**Параметры динамики дуги для газовых смесей** CO<sub>2</sub>/аргона или чистого CO<sub>2</sub> легко устанавливаются нажатием одной кнопки, что гарантирует наилучшие характеристики сварки для используемого защитного газа.

**Инверторная технология IGBT** повышает надежность и снижает затраты на электрическую энергию, тем самым повышая рентабельность процесса.

**Два предлагаемых дополнительно комплекта колес** упрощают транспортировку оборудования.

**Дополнительный источник питания напряжением 110 В** доступен для нагревателя защитного газа CO<sub>2</sub>.



### ФУНКЦИИ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

**Функция заполнения кратера** уменьшает уровень напряжения на конце шва и обеспечивает оптимальное управление дугой в конце шва. Конец шва получается чистым и аккуратным, и сварщик может приступить к созданию следующего шва, не тратя время на шлифовку.

**Функция затухания дуги** не дает присадочной проволоке прилипнуть к рабочей детали в конце шва, благодаря чему вы легко сможете продолжить сварку.

**Функция горячего финиша** упрощает и ускоряет прихватку.

**Плавное зажигание** быстро стабилизирует дугу и уменьшает количество брызг.

**Жесткое зажигание** доступно для более опытных сварщиков, которые привыкли к интенсивному старту и готовы сразу перейти к делу.

**Функция замедленного старта** устраняет любые препятствия в начале сварки, замедляя скорость подачи проволоки перед зажиганием дуги.



### X3 WIRE FEEDER

**X3 Wire Feeder** не боится жесткого обращения. Полностью закрытый ударопрочный двойной корпус защищает катушку проволоки и механизм подачи проволоки.

**Удобная транспортировка** на место выполнения работ и возможность удаленной регулировки напряжения и скорости подачи проволоки.

**Бесперебойную подачу проволоки** обеспечивает мощный четырехроликковый механизм подачи проволоки DuraTorque.

**Разъем горелки EURO** и возможность выбирать из широкого ассортимента сварочных горелок Kemppi MMT разной длины с газовым охлаждением.

## КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ



МАШИНОСТРОЕНИЕ



СУДОСТРОЕНИЕ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Источник питания X3 Power Source		400	500
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц		380–440 В (-10 %...+10 %)	380–440 В (-10 %...+10 %)
Напряжение холостого хода	Уср	52–57 В	57–62 В
Предохранитель		25 А	32 А
Выходные параметры	ПВ 60 %	400 А / 34 В	500 А / 39,0 В
	ПВ 100 %	310 А / 29 В	390 А / 33,5 В
Диапазон сварочного тока и напряжения		От 25 А/15 В до 400 А/38 В	От 25 А/15 В до 500 А/43 В
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP 23S	IP 23S
Наружные размеры, длина x ширина x высота		629 x 230 x 414 мм	629 x 230 x 414 мм
Стандарты		IEC 60974-1 EC 60974-10	IEC 60974-1 EC 60974-10

X3 Wire Feeder 300		
Разъем горелки	Euro	
Проволокоподающий механизм	4-роликовый	
Присадочная проволока	Fe	0,6...1,6 мм
	MC/FC	0,8...2,0 мм
Скорость подачи проволоки	0...25 м/мин.	
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг	
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	
Класс защиты	IP 23S	
Наружные размеры, длина x ширина x высота	590 x 240 x 445 мм	
Стандарты	IEC 60974-5 IEC 60974-10	



С помощью транспортной тележки Р 20 и монтажного комплекта для X3 Wire Feeder можно удобно перемещать сварочный комплект и газовый цилиндр как единое целое.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Источники питания	
Источник питания X3 Power Source 400	X31004000
Источник питания X3 Power Source 400 AU	X31004000AU
Источник питания X3 Power Source 500	X31005000

Механизм подачи проволоки	
X3 Wire Feeder 300	X31003000

Транспортные тележки	
Транспортная тележка Р 20	6185261

Дополнительные принадлежности	
Монтажная пластина для X3 Wire Feeder	X37000003
Комплект колес X3	X37000001
Комплект из четырех колес X3	X37000002

Горелки MIG	
ММТ 42, 3 м	6254213ММТ
ММТ 42, 4,5 м	6254214ММТ

Кабели	
Соединительный кабель 50-1,8-G	6260508
Соединительный кабель 70-1,8-G	6260518
Соединительный кабель 50-5-G	6260500
Соединительный кабель 70-5-G	6260501
Соединительный кабель 50-10-G	6260513
Соединительный кабель 70-10-G	6260514
Соединительный кабель 50-15-G	6260515
Соединительный кабель 70-15-G	6260516
Соединительный кабель 70-20-G	6260523
Соединительный кабель 70-30-G	6260633
Кабель-удлинитель 70-10-G	6310710
Кабель-удлинитель 70-15-G	6310715
Кабель-удлинитель 50-10-G	6310510
Кабель-удлинитель 50-15-G	6310515
Кабель заземления 50 мм <sup>2</sup> , 5 м	6184511
Кабель заземления 70 мм <sup>2</sup> , 5 м	6184711



При работе в особо сложных условиях на строительных объектах, судовых верфях и в цехах по производству металлоконструкций, а также при проведении сварочных работ при высоких температурах в рамках технического обслуживания трубопроводов вам нужен партнер, которому можно полностью доверять.

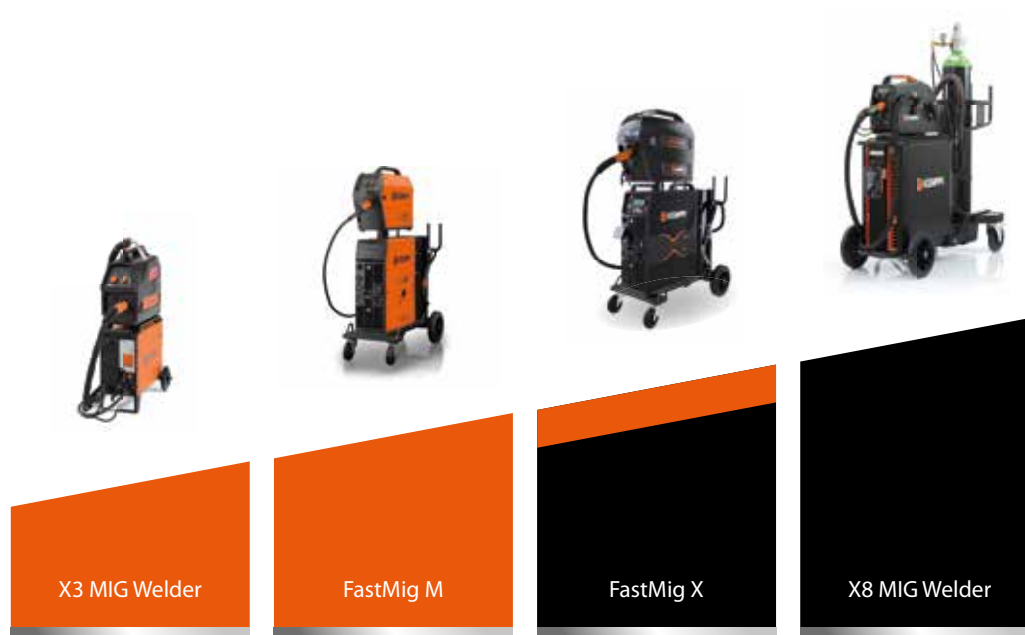


Механизм подачи проволоки X3 обеспечивает возможность точного регулирования напряжения и скорости подачи проволоки. Функция протяжки проволоки реализована в стандартной конфигурации.



Источник питания X3 Power Source оснащен большим ЖК-дисплеем с подсветкой, на котором четко отображаются предустановленные параметры: скорость подачи проволоки и сварочное напряжение.

# Серия оборудования Кемппи для промышленной сварки MIG



**Кемппи — ведущая компания** сварочной индустрии. Наша задача — создавать решения, которые обеспечивают процветание вашего бизнеса. Штаб-квартира Кемппи расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварочного производства трудятся на предприятиях Кемппи в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварочного производства включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги. Мы предлагаем передовое оборудование для промышленного использования, отвечающее самым строгим требованиям, а также готовые решения для сварочного производства. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com) |        

